MasterTig MLS 3000/4000

Niektóre narzędzia są po prostu wygodniejsze od innych

W skrócie

- Metody TIG DC i MMA
- Łatwe przenoszenie dzięki niewielkim rozmiarom
- Bezproblemowe zajarzenie, nawet z długimi kablami
- Funkcja spawania szybkim pulsem oznacza lepsze tempo i wyższą jakość pracy
- Zasilanie sieciowe lub z agregatu

Zastosowania

- Instalacja i montaż
- Naprawa i konserwacja
- Warsztaty blacharskie
- Przemysł chemiczny i przetwórczy

Kluczowe funkcje urządzeń

Seria urządzeń MasterTig MLS DC stanowi dla wielu użytkowników standard dzięki precyzji i wysokiej wydajności oraz lekkiej, przenośnej konstrukcji.

Dostępne są źródła zasilające o prądzie maksymalnym 200, 300 lub 400 A w cyklu pracy 30%, chętnie wybierane przez profesjonalnych spawaczy. Użytkownicy mają do wyboru cztery różne panele sterowania, co pozwala idealnie dobrać zakres kontroli parametrów do danego zastosowania.

Panele sterowania MTL/MTX/MTM/MTZ oferują zarówno podstawowe, jak i specjalistyczne funkcje do wysokiej jakości spawania TIG DC i MMA. Dostępne funkcje: zajarzenie iskrowe lub kontaktowe, kontrola przed-gazu i po-gazu, 2-taktowe lub 4-taktowe działanie wyłącznika uchwytu, zdalne sterowanie, tryb instalacyjny, kontrola czasu narastania i opadania prądu spawania, impuls zajarzenia MMA, dynamika łuku MMA, ręczne i synergiczne spawanie impulsowe TIG, zegar spawania punktowego, funkcja 4T Log i kanały pamięci. Zdalne sterowania RTC10 i RTC20 do uchwytów TIG — idealne do prac w terenie.

Urządzenia MasterTig MLS są lekkie i łatwe do przenoszenia, co umożliwia stosowanie ich w terenie. Jednocześnie zapewniają wysoki prąd spawania i cykl pracy.

MasterTig MLS opcje

MTL

MTX

MTM

MTZ

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach na stronie www.kemppi.com

KEMPPI
The Joy of Welding

AD715PL
1213

MasterTig MLS 3000/4000

Dane techniczne

MasterTig MLS™		**3000**	**4000**
Napięcie zasilania	50/60 Hz	3~, 400 V -15…+20%	3~, 400 V -15…+20%
Moc znamionowa dla100%	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
	MMA	9,4 kVA	15 kVA
Kabel zasilający	HO7RN-F	4G1.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		10 A	16 A
Prąd maks. 40°C	30% TIG	300 A / 22 V	400 A / 26 V
	60% TIG	TIG 230 A / 19,2 V	320 A / 22,8 V
	100% TIG	200 A / 18 V	270 A / 20,8 V
	35% MMA	-	-
	40% MMA	250 A / 30 V	350 A / 34 V
	60% MMA	205 A / 28,2 V	285 A / 31,4 V
	100% MMA	160 A / 26,4 V	220 A / 28,8 V
Zakres parametrów spawania	TIG	5 A / 10 V … 300 A / 22 V	5 A / 10 V … 400 A / 26 V
	MMA		
Napięcie biegu jałowego		80 V DC	80 V DC
Współczynnik mocy dla 100%		0,95	0,95
Sprawność dla 100%		86%	86%
Elektroda otulona	ø	1,5…5,0 mm	1,5…6,0 mm
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Masa		22 kg	23 kg
MasterCool 10			
Napięcie zasilania	50/60 Hz	400 V (-15…+20%)	
		230 V (-15…+10%)	
Moc chłodzenia	100%	1,0 kW	
Moc znamionowa	100%	250 W	
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	500 x 180 x 260 mm	
Masa		10 kg	

Numery do zamówienia

Źródła zasilania	
MasterTig 3000 MLS	6114300
MasterTig 4000 MLS	6114400
Układy chłodzenia	
MasterCool 10	6122350
Panele sterowania	
MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015
Podwozia	
T 100	6185250
T 130	6185222
T 200	6185258

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach na stronie www.kemppi.com

KEMPPI
The Joy of Welding

AD715PL
1213