

## Mali mocarze spawania MMA



### + W skrócie

- Najwyższa jakość spawania
- Spawanie wszystkimi rodzajami elektrod
- Maksymalna sprawność energetyczna dzięki technologii PFC
- Bezproblemowa praca z długimi kablami zasilającymi
- Duży prąd maksymalny i wysoki współczynnik pracy
- Lekkie i przenośne
- Precyzyjne zajarzenie kontaktowe łuku TIG
- Zasilanie z sieci lub agregatu prądotwórczego
- Opcjonalne zdalne sterowanie
- Gwarancja Kemppti 2+

### + Zastosowania

- Obróbka metali
- Budownictwo
- Rolnictwo
- Naprawa i konserwacja



Energy efficient

## Kluczowe funkcje urządzeń

Bez cienia przesady można powiedzieć: doskonała wydajność spawania. Każdy element urządzeń Minarc Evo 150 powstał z myślą o potrzebach zawodowych spawaczy wymagających przenośnego sprzętu. Gdy chodzi o optymalną kombinację rozmiarów, masy i jakości spawania, te urządzenia nie mają sobie równych.

Dzięki możliwości zasilania z sieci lub agregatu prądotwórczego urządzenia Minarc Evo 150 nadają się idealnie do prac w terenie, nawet z bardzo długimi kablami zasilającymi. Ponieważ urządzenia Minarc Evo są lekkie i przenośne, cały potrzebny sprzęt można zabrać ze sobą za jednym razem.

Duża rezerwa napięcia i automatyczna kontrola ciśnienia łuku pozwalają uzyskać niezwykle stabilny łuk, niezależnie od pozycji i rodzaju elektrody — a to oznacza najwyższą jakość spawania za każdym razem.

Duży, czytelny wyświetlacz parametrów pozwala na dokładne ustawianie właściwego prądu, a precyzyjne zajarzenie kontaktowe łuku TIG zapewnia wysoką jakość spawania TIG prądem stałym. Po dołączeniu do urządzenia Minarc Evo opcjonalnego układu zdalnego sterowania można na odległość korygować parametry spawania podczas pracy, co oznacza wygodę i pełną kontrolę nad jeziorkiem.



Lekkie, zwarte i niespotykane mobilne



Wysoka jakość spawania w każdej sytuacji

# Minarc Evo 150

## Dane Techniczne

Minarc Evo 150		
Napięcie zasilania	1~, 50/60 Hz	230 V ±15%
Moc znamionowa dla maks. natężenia prądu	35% MMA	140 A / 4,5 kVA
	35% TIG	150 A / 3,2 kVA
Prąd zasilania	35% I <sub>1maks.</sub>	19,7 A
	100% I <sub>1skut.</sub>	12,9 A
Kabel zasilający	H07RN-F	3G1.5 (1,5 mm <sup>2</sup> , 3 m)
Zabezpieczenie	Typu C	16 A: 140 A 35% ;10 A: 140 A 28%
Prąd maks. 40°C	35% MMA	140 A / 25,6 V
	100% MMA	100 A / 24,0 V
	35% TIG	150 A / 16,0
	100% TIG	110 A / 14,4 V
Zakres parametrów spawania	MMA	10 A / 15 V ... 140 A / 37 V
	TIG	10 A / 1 V ... 150 A / 36 V
Napięcie biegu jałowego		90 V (VRD 30 V)
Moc biegu jałowego		17 W
Stopnie napięcia		bezstopniowe
Współczynnik mocy dla 100%		0,99
Sprawność dla 100%	MMA	82%
Elektrody otulone	∅	1,5...3,25 mm (niektóre 4 mm)
Wymiary zewnętrzne (dł. x sz. x wys.)	wysokość z uchwytem	361 x 139 x 267 mm
Masa	bez kabla zasilającego	5,4 kg
	z kablem zasilającym	5,85
Klasa temperaturowa		B (130°C)
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		A
Stopień ochrony		IP23S
Zakres temperatur pracy		-20...+40°C
Zakres temperatur przechowywania		-40...+60°C
Normy: IEC 60974-1, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12		

## Dane do zamówienia

Minarc Evo (zawiera kabel masy i kable spawalnicze)		
Minarc Evo 140 AU		61002140AU
Minarc Evo 150		61002150
Minarc Evo 150 AU		61002150AU
Minarc Evo 150 (Dania)		61002150DK
Minarc Evo 150VRD		61002150VRD
Kabel masy i zacisk		6184015
Kabel spawalniczy i uchwyt elektrodowy		6184005
Pasek do przenoszenia		9592163
Opcjonalny: Uchwyt TIG TTM15V	4 m	6271432
Elektroniczna przyłbica spawalnicza BETA 90X		9873047
Zdalne sterowanie R10	5 m	6185409