

Kempact™ – Dane techniczne

Kempact	2530	Pulse 3000
Napięcie zasilania	3~50/60 Hz 400 V (±15 %)	400 V (±15 %)
Obciążalność przy 40 °C	40% 250 A / 26,5 V	250 A / 26,5 V
	60% 207 A / 24 V	207 A / 24 V
	100% 160 A / 22 V	160 A / 22 V
Napięcie biegu jałowego	MIG 40–50 V	56 V
Zakres parametrów spawania	10–30 V	8–30 V
Prędkość podawania drutu	m/min 1-18	
Szpula drutu (maks.)	ø mm 300	300
Druty elektrodowe ø mm	Fe, Ss 0,6–1,0	0,6–1,2
	Drut rdzeniowy 0,9–1,2	0,9–1,2
	Al 0,9–1,2	0,9–1,2
	CuSi 0,8–1,0	0,8–1,2
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys. 580 x 280 x 440 mm	580 x 280 x 440 mm
Masa	20 kg	22 kg

Układ chłodzenia	KempactCool 10 (tylko Pulse 3000)
Napięcie pracy	50/60 Hz 400 V (-15...+10%)
Moc znamionowa	100% 250 W
Moc rozpraszana	1,0 kW
Ciśnienie maksymalne	450 kPa
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys. 580 x 280 x 300 mm
Masa	13 kg

Kempact™ – Dane do zamówienia

Kempact	2530	Pulse 3000
Nr do zamówienia	621853001	621830002
Układ chłodzenia	KempactCool 10	
Nr do zamówienia	621860001	
Podwozia	P20	P250
	z wózkiem na butlę	bez wózka na butlę
Nr do zamówienia	6185261	6185268



Kempact Pulse 3000
KempactCool 10

Szczegółowe informacje można znaleźć na stronie internetowej www.kemppi.com.



Kempact™

Mobilna moc MIG/MAG dla zawodowców
MIG 2530, Pulse 3000, KempactCool 10, P20, P250

Kempact™ 2530

Zwarte, lekkie i przenośne urządzenie do wysokiej jakości spawania MIG/MAG

+ W skrócie

- Bezstopniowe zadawanie napięcia i prędkości podawania drutu
- Idealne dla mobilnego spawacza
- Spawanie drutami pełnymi, rdzeniowymi i samoosłonowymi
- Wysuw drutu, blokada uchwytu i kontrola dynamiki
- Automatyczna regulacja prądu końcowego
- Mechaniczny wybór biegunowości

+ Zastosowania

- Warsztaty blacharskie
- Warsztaty samochodowe
- Rolnictwo
- Stocznie i budownictwo morskie
- Prace instalacyjne i monterskie
- Naprawa i konserwacja



Kempact MIG 2530

■ Urządzenie dla mobilnego spawacza

Kempact MIG 2530 łączy wydajne spawalnicze źródło zasilające i zamknięty układ podawania drutu w jedno zwarte i wygodne urządzenie. Za sprawą niewielkiej masy Kempact 2530 idealnie do zastosowań wymagających mobilności, a zakres możliwości pozwala wykonywać różnorodne zadania spawalnicze w środowisku przemysłowym.

■ Więcej mocy, niż się wydaje

Niewielkie rozmiary i masa urządzenia Kempact mogą być mylące. Urządzenie waży zaledwie 20 kg, a mimo to jest wytrzymałe oraz wszechstronne i zapewnia do 250 A w 40% cyklu pracy.

■ Najlepsza charakterystyka łuku

Urządzenia MIG serii Kempact wyróżniają się doskonałymi parametrami łuku. Połączenie niezawodnego zajarzenia z kontrolą czasu upalania drutu gwarantuje pełną satysfakcję, a elektroniczna kontrola dynamiki zapewnia optymalną pracę łuku w każdych warunkach.

Urządzenie Kempact 2530 wyposażono w wygodne funkcje kontroli łuku, zapewniające szybkie spawanie oraz wysoką jakość i dużą wytrzymałość spoin.

Kempact™ Pulse 3000

Wydajne urządzenie MIG/MAG do spawania aluminium i innych materiałów, wyposażone w funkcje spawania synergicznego, impulsowego i w podwójną pulsację.

+ W skrócie

- Lekkie i zwarte urządzenie o dużej mocy i precyzyjnej kontroli nad łukiem
- Lepsza estetyka i jakość spoin dzięki funkcjom synergii, pulsacji i podwójnej pulsacji
- Wygodny wybór i korygowanie parametrów dzięki funkcjom pamięci
- Łatwe nastawianie parametrów umożliwia wygodną pracę również mniej doświadczonym użytkownikom
- Możliwość pracy z uchwytami spawalniczymi Kempact WeldSnake™ dla większego zasięgu
- Bezproblemowa praca również przy zasilaniu z agregatu

+ Zastosowania

- Warsztaty blacharskie
- Prace instalacyjne i monterskie
- Warsztaty samochodowe
- Naprawa i konserwacja
- Wypożyczalnie sprzętu



Kempact Pulse 3000

■ Doskonałe do wymagającego spawania MIG/MAG

Kempact Pulse 3000 to synergiczne urządzenie spawalnicze MIG/MAG zaprojektowane z myślą o spawaniu zarówno stali, jak i metali kolorowych. Wyposażony w najnowsze funkcje i procesy spawalnicze model Kempact Pulse 3000 umożliwia spawanie różnego rodzaju materiałów, w tym aluminium i stali nierdzewnej.

■ Szeroka gama funkcji synergicznych i spawania impulsowego

Urządzenie Kempact Pulse 3000 wyposażono w gotowe do użycia programy spawania, umożliwiające automatyczną optymalizację charakterystyki łuku. Dostępne w modelu Kempact Pulse 3000 procesy spawania synergicznego, pulsacji i podwójnej pulsacji zapewniają niezawodne i łatwe spawanie, lepszą jakość spoin i mniejsze koszty obróbki mechanicznej.

■ Kanały pamięci ułatwiają obsługę

Urządzenie Kempact Pulse 3000 wyposażono w 100 kanałów pamięci do zapisywania nastawień w celu ich późniejszego wykorzystania. Dzięki temu można szybko rozpocząć spawanie bez konieczności ponownego korygowania parametrów.

■ Opcjonalny układ chłodzenia

Podczas spawania prądem o dużym natężeniu, należy zastosować uchwyt spawalniczy chłodzony płynem. W takim przypadku idealnym rozwiązaniem będzie opcjonalny układ chłodzenia KempactCool 10, który można dodać w przyszłości, gdy będzie potrzebny.