

Duża moc, mała obudowa, szybkie zajarzenie



+ W skrócie

- 300 A w cyklu pracy 20%, 14,5 kg
- Wygodne, płynne zadawanie napięcia i prędkości podawania drutu
- Regulacja dopływu gazu osłonowego do uchwytu spawalniczego
- Przełącznik trójpozycyjny do drutów samoosłonowych i zwykłych

+ Zastosowania

- Budowa statków i obiektów morskich
- Produkcja elementów metalowych
- Instalacja i montaż
- Przemysł samochodowy i transportowy
- Rolnictwo



Energy efficient

Kluczowe funkcje urządzeń

Urządzenie spawalnicze MIG/MAG FitWeld 300 to idealne rozwiązanie do szepiania i spawania w przemyśle ciężkim. Dzięki zajarzaniu QuickArc, najnowszemu mechanizmowi podającemu GT WireDrive, oświetleniu komory szpuli Brights i wielu innym funkcjom, spawanie staje się szybsze, łatwiejsze i bezpieczniejsze. Niewielkie i lekkie urządzenie FitWeld daje realne oszczędności — nawet o 57% mniejszy pobór mocy i dwukrotnie większą szybkość szepiania i spawania od tradycyjnych urządzeń spawalniczych MMA.

Precyzyjny i reaktywny łuk dobitnie podkreśla spawalniczy rodzaj urządzenia FitWeld. Wytrzymała obudowa z twardego plastiku chroni źródło zasilające nawet w ekstremalnych warunkach. Kompaktowy i niezawodny podajnik drutu GT WireDrive błyskawicznie reaguje na sygnały z uchwytu spawalniczego, przez co idealnie nadaje się do wielokrotnego zajarzania podczas prac wymagających szepiania.

Budowa urządzenia FitWeld



1. Regulacja dopływu gazu osłonowego do uchwytu spawalniczego.
2. Diody LED Brights™ oświetlają komorę szpuli, zapewniając łatwą i bezpieczną wymianę szpuli i korygowanie nastaw przy niedostatecznym oświetleniu.
3. Mechanizm podający GT WireDrive™ jest kompaktowy i bardzo wytrzymały, a do tego szybko reaguje na sygnały z uchwytu. Powstał specjalnie z myślą o wielokrotnym zajarzaniu łuku.
4. System QuickArc™ zapewnia czyste i precyzyjne zajarzenie, oraz gwarantuje minimalną liczbę odprysków i szybką stabilizację łuku.
5. Obudowa ze wzmocnionego włókna szklanego chroni źródło zasilające nawet w ekstremalnych warunkach.
6. Funkcja GasGuard™ nie pozwala na spawanie bez gazu osłonowego w trybie 2T/4T.
7. Przełącznik trójpozycyjny do drutów samoosłonowych i zwykłych.
8. Wytrzymałe ręczki ułatwiają przenoszenie i podnoszenie, a dodatkowo chronią tylny panel urządzenia.
9. Szczelnie zamykana komora szpuli chroni drut przed zanieczyszczeniami i wilgocią.
10. Zatrząsk drzwiczek komory szpuli zabezpiecza przed uszkodzeniem i przypadkowym otwarciem.
11. Łatwa zmiana biegunowości.

FitWeld 300

Dane techniczne

FitWeld 300

Napięcie zasilania	3 ~, 50/60 Hz	380 – 440 V ±10%
Moc pobierana (maks.)		11,0kVA
Prąd zasilania	I_{1max}	16 A
	I_{1eff}	7A
Obciążalność przy 40°C		300 A / 20%
Kabel zasilający	H07RN-F	4G1.5 (5m)
Zabezpieczenie zwłoczne		10A
Napięcie biegu jałowego		40 – 46 V
Współczynnik mocy dla prądu maks.		0,95
Sprawność dla prądu maks.		0,85
Zakres napięcia prądu spawania		11- 32 V
Szpula drutu, maks. ø		200 mm
Mechanizm podający		2-rolkowy
Druty elektrodowe	Fe pełne	0,8 - 1,2 mm
	Fe rdzeniowe	0,8 - 1,2 mm
	Ss	0,8 - 1,2 mm
	Al	1,0 - 1,2 mm
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	457 x 226 x 339 mm
Masa		14.5 kg
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej		Klasa A
Stopień ochrony		IP23S

Dane do zamówienia

FitWeld 300

Fitweld 300, MMT32, 3 m	P2101
FitWeld 300, MMT32, 4,5 m	P2102
MMT32, 3 m	6253213MMT
MMT 32, 4,5 m	6253214MMT
Kabel masy, 35 mm ² , 5 m	6184311
Wąż gazu osłonowego, 6 m	W000566



Model FitWeld 300 zamontowany na podwoziu ST7.

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach na stronie www.kemppi.com

 **KEMPPi**
The Joy of Welding