

Druty rdzeniowe Stale niestopowe i niskostopowe

CITOFLEX R00 to rutyłowy, niemiedziowany drut proszkowy przeznaczony do spawania niestopowych i niskostopowych stali konstrukcyjnych pracujących w zakresie temperatur od -30°C do $+450^{\circ}\text{C}$.

Łatwość kontroli nad jeziorkiem spawalniczym pozwala na stosowanie tego drutu do spawania w większości pozycji, w tym również w pozycjach przymusowych.

Zwiększony współczynnik wypełnienia drutu przy zachowaniu porównywalnych parametrów prądowych procesu spawania skutkuje zwiększeniem prędkości i wydajności procesu, oszczędnościami w postaci czasu i kosztów wytwarzania konstrukcji spawanej.

Możliwy do stosowania przy spawaniu ręcznym, jak i przy zautomatyzowanym, szczególnie zalecany do spawania na podkładce ceramicznej.

Jako gaz osłonowy zaleca się stosowanie mieszanki na bazie argonu $\text{Ar}+\text{CO}_2$; istnieje również możliwość spawania w czystym dwutlenku węgla CO_2 .

Przy zastosowaniu gazu osłonowego $\text{Ar}+\text{CO}_2$ proces spawania charakteryzuje się małą ilością odprysków, łatwo odchodzącym żużlem, gładkim licem spoiny o regularnych kształtach i brakiem podtopień.

Klasyfikacja	
EN ISO	17632-A: T 42 2 P C 1 H5
EN ISO	17632-A: T 42 3 P M 1 H5
EN ISO	17632-B: T492T1-1CA-UH5
EN ISO	17632-B: T493T1-1MA-UH5
AWS	A5.20: E71T-1C-H4
AWS	A5.20: E71T-1M-JH4

Dopuszczenia	Oznaczenie
ABS	3YSA H5
BV	SA3YM H5
DB	●
DNV	IIY40MS H5
GL	3YH5S
LRS	3Y40 H5
RINA	3YS H5 (M21), 2YS H5
RMRS	3Y40SHHH
TÜV	●

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S
0.05	1.4	0.5	≤ 0.020	≤ 0.025

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				-20°C	-30°C
Bez obróbki cieplnej (*)	≥ 420	500-640	≥ 20	≥ 80	≥ 50

(*) 82% Ar + 18% CO_2

Gaz osłonowy – według EN ISO 14175: C1, M21

Materiały

X42 - X65

S(P)235-S(P)420, GP240-GP280

Stale stosowane przy budowie statków A,B,D,E,AH32 - EH36

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

