

FLUXODUR 62-0 to proszkowy, samoosłonowy drut do napawania bardzo twardych warstw wierzchnich zawierających w strukturze twarde węgliki chromu Cr.

Napoina jest odporna na ścieranie i działanie czynników mineralnych, jest jednak wrażliwa na uderzenia udarowe i silne wstrząsy.

Idealnie sprawdza się przy napawaniu utwardzającym mocno zużywających się przenośników taśmowych, tarcz, mieszadeł i elementów pomp używanych przy produkcji i przerobie cementu i betonu, zębów łyżek i czerpaków.

Obrabialność jedynie poprzez szlifowanie.

Klasyfikacja

EN 14700: T Fe15

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	Cr
5	2	1.1	27

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Twardość
Bez obróbki cieplnej (*)	57-62 HRC

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



PA