

Elektrody otulone Napawanie utwardzające

TOOLCORD jest zasadową elektrodą dedykowaną do regeneracji i napraw powierzchni tnących noży frezarskich, matryc wykrawających i formujących, stempli, wiertel i rozwiertaków oraz innych przyrządów wykonanych ze stali narzędziowej.

Napoina zawiera drobno rozproszone twarde węgliki w osnowie martenzytu, dzięki czemu charakteryzuje się bardzo wysoką odpornością na ścieranie, nawet przy podwyższonej temperaturze pracy, co zapewnia długą żywotność regenerowanego narzędzia.

Klasyfikacja

EN	14700: E Fe4
DIN	8555: E 4 UM 65 GS

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Cr	Mo	Fe	V	W
1.5	1	4	8	Reszta	1.5	2.5

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Twardość
Bez obróbki cieplnej	58 HRC
Hartowanie & Odpuszczanie	65 HRC

Materiały

Do napawania stali zastosowanych przy wytwarzaniu szyn kolejowych o $R_m < 1080 \text{ N/mm}^2$

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.
Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:
suszyć w temperaturze 300-350°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC; DC+

