

Elektrody otulone Stale o podwyższonej wytrzymałości

Zasadowa elektroda otulona wykonana w technologii podwójnej otuliny (do średnicy 3,2 mm), przeznaczona do spawania odpowiedzialnych konstrukcji ze stali drobnoziarnistych o granicy plastyczności 700 MPa i pracujących w niskich temperaturach.

Stopiwo charakteryzuje się wysoką odpornością na pękanie, odpornością na starzenie i wysoką udarnością ISO-V aż do -60°C. Dużą czystość metalurgiczną stopiwa potwierdzają wyniki badań rentgenowskich (RT).

Dzięki podwójnej otulinie łuk jest stabilny, skupiony i ukierunkowany, czyniąc elektrodę TENACITO 75 szczególnie przydatną przy spawaniu w pozycjach przymusowych. Bardzo niska zawartość wodoru dyfundującego (HD ≤5ml/100g stopiwa).

Klasyfikacja

EN	757: E 69 6 Mn2NiCrMo B 4 2 H5
AWS	A5.5: E 10018-G H4

Dopuszczenia

Oznaczenie

DB	•
DNV	3Y69 H5
GL	3Y69 H5
RMRS	3Y69HHH
TÜV	•



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.05	1.4	0.5	≤ 0.020	≤ 0.012	0.4	2.4	0.4

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)		
				+20 °C	-40 °C	-60 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 720	760-900	≥ 17	≥ 120	≥ 80	≥ 60
580°C x 2h	≥ 650	700-850	≥ 17	≥ 120	≥ 60	≥ 47

Materiały

S620-S690; P690; L415-L555

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.
HD ≤ 5: Suszyć w temperaturze 340-360°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

