

# Master MLS 2500/3500

## Doskonała jakość spawania MMA



### W skrócie

- Zaprojektowane specjalnie do spawania MMA
- Kompaktowe i przenośne • Różne panele sterowania do różnych zastosowań
- Spawanie wszystkimi rodzajami elektrod
- Spawanie metodami MMA i TIG
- Bezproblemowa praca podczas zasilania z agregatu



### Zastosowania

- Instalacja i montaż
- Naprawa i konserwacja
- Budowa statków i urządzeń morskich
- Przemysł chemiczny i przetwórczy



## Kluczowe funkcje urządzeń

Urządzenia Master MLS umożliwiają dobór wersji najkorzystniejszej do spawania MMA. Oba dostępne źródła zasilające (250 A lub 350 A) mogą być wyposażone w podstawowy panel sterowania MEL lub zaawansowany panel MEX, gwarantując najwyższą jakość spawania w każdych warunkach.

Opcjonalne panele sterowania MEL i MEX zawierają wszystkie niezbędne funkcje potrzebne do wysokiej jakości spawania MMA. Panel MEL posiada duży, czytelny wyświetlacz, a dostępne funkcje to między innymi wybór metody spawania (MMA TIG z zajarzeniem przez potarcie) oraz kontrola gorącego startu i ciśnienia łuku, jak również możliwość zdalnego sterowania. Panel MEX oferuje bardziej zróżnicowany zestaw parametrów, w tym: elektroniczny wybór typu elektrody, tryby żłobienia i spawania łukiem przerywanym oraz funkcję kanałów pamięci. Zaawansowana funkcja TouchArc umożliwia spawanie TIG DC z prawdziwego zdarzenia.



Master MLS. Na zdjęciu z podwoziem dwukołowym T100.

## Akcesoria



MEL



MEX

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach na stronie [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)

# Master MLS 2500/3500

## Dane techniczne

Master MLS™		2500	3500
Napięcie zasilania	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)
Moc znamionowa dla maks. natężeniu prądu	MMA	9,4 kVA	15 kVA
	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Kabel zasilający	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G2.5 (5 m)
Zabezpieczenie zwłoczne		10 A	16 A
Prąd maks. (40° C)	40%	250 A / 30 V (300 A / 22 V TIG)	350 A / 34 V (400 A / 26 V TIG)
	100%	160 A / 26,4 V	220 A / 28,8 V
Zakres parametrów spawania	MMA	10 A / 20,5 V ... 250 A / 30 V	10 A / 20,5 V ... 350 A / 34 V
	TIG	5 A / 10 V ... 300 A / 22 V	5 A / 10 V ... 400 A / 26 V
Napięcie biegu jałowego		80 V	80 V
Współczynnik mocy dla 100%		0,95	0,95
Sprawność dla 100%		86%	86%
Elektroda otulona	∅	1,5...5,0 mm	1,5...6,0 mm
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Masa		20 kg	21 kg

## Numery do zamówienia

Master MLS™ 2500		6104250
Kabel spawalniczy 35 mm <sup>2</sup>	2,5 m	6184301
Kabel masy 25 mm <sup>2</sup>	2,5 m	6184311
Wtyczka zasilania 16 A	5 biegunów	9770812
Master MLS™ 3500		6104350
Master MLS™ 3500 VRD		6104350C1
Kabel spawalniczy 50 mm <sup>2</sup>	2,5 m	6184501
Kabel masy 50 mm <sup>2</sup>	2,5 m	6184511
Wtyczka zasilania 16 A	5 biegunów	9770812
Panele sterowania		
MEL		6106000
MEX		6106010



Urządzenie Master MLS zostało zaprojektowane myśląc o profesjonalnych zastosowaniach w trudnych warunkach.

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach na stronie [www.kemppi.com](http://www.kemppi.com)