

Elektrody otulone Stale o podwyższonej wytrzymałości

Zasadowa elektroda otulona wykonana w technologii podwójnej otuliny (do średnicy 3,2 mm), przeznaczona do spawania odpowiedzialnych konstrukcji ze stali drobnoziarnistych o granicy plastyczności 890 MPa i pracujących w niskich temperaturach.

Stopiwo charakteryzuje się wysoką odpornością na pękanie i wysoką udarnością ISO-V aż do -40°C.

Dużą czystość metalurgiczną stopiwa potwierdzają wyniki badań rentgenowskich (RT).

Dzięki podwójnej otulinie łuk jest stabilny, skupiony i ukierunkowany, czyniąc elektrodę TENACITO 100 szczególnie przydatną przy spawaniu w pozycjach przymusowych.

Bardzo niska zawartość wodoru dyfundującego (HD ≤ 5ml/100g stopiwa).

MMA

Klasyfikacja	
EN	757: E 89 4 Mn2Ni1 CrMo B 4 2 H5
AWS	A5.5: E 12018-G H4

Dopuszczenia	Oznaczenie
TÜV	•
CE	

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo
0.07	1.7	0.4	≤ 0.012	≤ 0.012	0.8	2.45	0.5

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20 °C	-40 °C
Bez obróbki cieplnej	≥ 890	980-1080	≥ 15	≥ 60	≥ 47

Materiały

S890

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

HD ≤ 5: Suszyć w temperaturze 340-360°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

