

Master S 400/500

Przenośne źródło zasilania przeznaczone do pracy w trudnych warunkach

MMA
i TIG



+ Zalety

- Wysoka moc
- Kompaktowe
- Przenośne
- Niezawodne
- Łatwe w obsłudze



W skrócie

Źródła zasilania Master S MMA stworzono z myślą o zastosowaniach profesjonalnych. Wyróżniają się one zwartą, wytrzymałą konstrukcją, łatwością przenoszenia i optymalną sprawnością energetyczną. To doskonałe rozwiązanie do wymagających prac spawalniczych, gdzie ważne są prostota użytkowania, niezawodność i trwałość.

- Przenośne źródło zasilania MMA o dużej mocy do zakładów produkcyjnych i prac w terenie
- Zgodność ze wszystkimi typami elektrod, także celulozowymi (Model do spawania elektrodą celulozową)
- Wysoka obciążalność – 400/500 A w cyklu 60%
- Wytrzymała konstrukcja przystosowana do trudnych warunków

Źródła zasilania Master S powstały przede wszystkim z myślą o prostocie użytkowania i doskonałym spawaniu. Te urządzenia o wysokiej mocy – 400 A lub 500 A – nie tylko pozwalają wykonywać wysokiej jakości spoiny, ale są także niezwykle łatwe w obsłudze. Mogą być zasilane z sieci lub agregatu prądotwórczego i posiadają wysoką tolerancję na zmiany napięcia zasilającego. Wbudowany układ redukcji napięcia (VRD) zwiększa bezpieczeństwo pracy. To wszystko zamknięte w zwartej i lekkiej obudowie, która znacznie ułatwia transport i przechowywanie.



1. Solidny, wygodny uchwyt
2. Mocna pokrywa z pleksiglasu
3. Prosty i czytelny panel sterowania
4. Łatwe w obsłudze złącza DIX do kabla masy i kabla spawalniczego MMA
5. Odporna na wstrząsy obudowa

Master S 400/500

Panel sterowania

Panel sterowania źródła Master S jest niezwykle czytelny. Jest wyposażony w duży i wyraźny wyświetlacz z powłoką przeciwoodblaskową. Pokrywa chroni panel przed zadrapaniami, kurzem, wilgocią, piaskiem i rozpryskami.

- Czytelny wyświetlacz z powłoką przeciwoodblaskową
- Ustawiony pod optymalnym kątem, ułatwiającym użytkowanie
- Wygodny w użyciu interfejs zapewniający bezproblemową pracę



Wygodny interfejs

Wygodne zdalne sterowanie

Możliwość użycia jednego z dwóch typów zdalnego sterowania zapewnia wygodę użytkowania i minimalizację kosztów prac spawalniczych. Zdalne sterowanie **R10** umożliwia regulację parametrów spawania w miejscu wykonywania pracy. **Bezprzewodowy moduł R11-T** zapewnia większą swobodę przemieszczania się.



R10 i R11-T

Funkcje specjalne

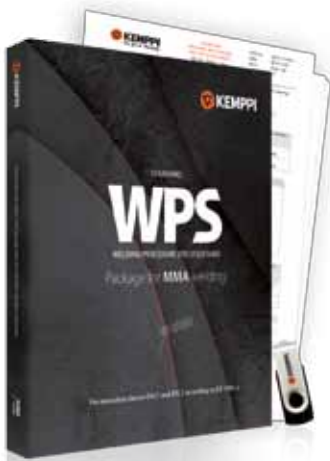
- **Gorący start i regulacja ciśnienia łuku**, które optymalizują zajarzenie i sterowanie łukiem przy różnych typach elektrod, co zapewnia zawsze doskonałą i stabilną kontrolę jeziorka spawalniczego
- **Funkcja antyprzyklejeniowa** odcina zasilanie i chroni elektrodę, jeśli w trakcie spawania zacznie przywierać do spawanego materiału
- **Zajarzenie kontaktowe (Lift TIG)** dla spawania metodą TIG DC
- **Żłobienie elektropowietrzne**
- **Nadrzędne źródło zasilania CC/CV** dla podajników Kemppi z wykrywaniem napięcia i przystawek TIG



Aby użyć bezprzewodowego zdalnego sterowania R11-T, wystarczy dotknąć elektrody

Instrukcje WPS dla zapewnienia stałej jakości

Standardowe instrukcje technologiczne spawania (WPS) firmy Kemppi zawierają praktyczne parametry, dzięki czemu można za każdym razem uzyskiwać spoiny tej samej, wysokiej jakości. Zostały dokładnie sprawdzone podczas rzeczywistych prac spawalniczych i mogą posłużyć do spawania konstrukcji stalowych, w tym montażu konstrukcji w terenie zgodnie z normą EN 1090-2. Od lipca 2014 ich stosowanie jest obowiązkowe.



Więcej informacji na naszej stronie:
www.kemppi.com/wps



Spawanie w trudnych warunkach na placach budowy i w terenie

Więcej danych o produktach, materiały wideo i informacje o nowościach można znaleźć w naszej stronie internetowej www.kemppi.com

Master S 400/500

Dane techniczne

Master		S 400	S 500
Napięcie zasilania	3~ 50/60 Hz	380–440 V (od -10% do +10%)	380–440 V (od -10% do +10%)
Moc znamionowa przy maks. natężeniu prądu	60%	20 kVA	26 kVA
Zabezpieczenie zwłoczenie		25 A	35 A
Prąd maks. przy 40°C (MMA)	60% ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100%	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Prąd maks. przy 40°C (TIG)	60%	400 A / 26 V	500 V / 30 V
	100%	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Maks. napięcie spawania		400 A / 48 V	500 V / 46 V
Napięcie biegu jałowego		55 – 65 V	55 – 65 V
Elektrody otulone		ø 1,6 – 6,0 mm	ø 1,6 – 7,0 mm
Sterowanie prądem spawania		bezstopniowe	bezstopniowe
Współczynnik mocy przy 100%		0,90	0,90
Sprawność przy 100%		0,89	0,89
Stopień ochrony		IP23S	IP23S
Zakres temperatur pracy		od -20°C do +50°C	od -20°C do +50°C
Klasa elektromagnetyczna		A	A
Wymiary zewnętrzne	dł. x sz. x wys.	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Masa (bez kabli)		20,5 kg	23,5 kg

Nr. do zamówienia

Master S		
Master S 400		6321400
Master S 500		6321500
Master S 400 Cel	posiada specjalną charakterystykę do spawania elektrodą celulozową	632140001
Master S 500 Cel	posiada specjalną charakterystykę do spawania elektrodą celulozową	632150001
Kabel spawalniczy	50 mm ² , 5 m	6184501
	50 mm ² , 10 m	6184502
	70 mm ² , 5 m	6184701
	70 mm ² , 10 m	6184702
Kabel masy	50 mm ² , 5 m	6184511
	50 mm ² , 10 m	6184512
	70 mm ² , 5 m	6184711
	70 mm ² , 10 m	6184712
Zdalne sterowanie R10	5 m	6185409
	10 m	618540901
Bezprzewodowe zdalne sterowanie R11-T		6185442
Przewodnice		SP007023

