

Elektrody otulone Stale wysokostopowe i żaroodporne

BASINOX 308L to zasadowa elektroda otulona do spawania austenitycznych stali nierdzewnych Cr-Ni, np. gatunku 304 wg AISI oraz stali o zbliżonym składzie chemicznym.

Elektroda BASINOX 308L jest zalecana do spawania elementów grubościennych w większości pozycji spawania – w tym również przemusowych.

Maksymalna temperatura robocza stopiwa w środowisku korozyjnym nie powinna przekraczać 350°C, odporność na działanie czynników chemicznych - żarowytrzymałość stopiwa do temperatury 800°C.

Dla aplikacji kriogenicznych np. przetwarzania oraz przechowywania ciekłych gazów (gazu ziemnego, propanu, etylenu i amoniaku, pracy w temp. -196°C) Air Liquide Welding zaleca stosowanie elektrod BASINOX 308L T – prosimy o kontakt w celu udzielenia szczegółowych informacji.

MMA

Klasyfikacja

EN	1600: E 19 9 L B 42
AWS	A5.4: E 308L-15
WR	1.4316

Dopuszczenia

Dopuszczenia	Oznaczenie
DB	•
TÜV	•



Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Ferryt
≤ 0.03	1.5	0.3	≤ 0.025	≤ 0.025	19	10	5-10

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)	
				+20°C	-120°C
Bez obróbki cieplnej	≥ 350	≥ 520	≥ 30	≥ 60	≥ 32

Materiały

1.4541 (X6CrNiTi18-10)

1.4301 (X4CrNi18-10) - 1.431 (X2CrNiN18-10)

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:

suszyć w temperaturze 280-300°C przez 1 godzinę, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

