

Elektrody otulone Stale wysokostopowe i żaroodporne

BASINOX 318 to zasadowa elektroda otulona do spawania austenitycznych stabilizowanych stali nierdzewnych Cr-Ni-Mo, np. gatunku 316Ti wg AISI oraz stali o zbliżonym składzie chemicznym.

Stopiwo charakteryzuje się wysoką plastycznością.

Elektroda BASINOX 318 jest zalecana do spawania elementów grubościennych w większości pozycji spawania - w tym również przymusowych.

Maksymalna temperatura robocza stopiwa w środowisku korozyjnym nie powinna przekraczać 400°C.

MMA

Klasyfikacja	
EN	1600: E 19 12 3Nb B 42
AWS	A5.4: E 318-15

Dopuszczenia	Oznaczenie
TÜV	•

CE

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Ferryt
≤ 0.03	1.1	0.3	≤ 0.030	≤ 0.025	19	12	2.7	0.3	5-12

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarowość ISO - V (J)	
				+20°C	-60°C
Bez obróbki cieplnej	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 50	≥ 40

Materiały

1.4580 (X6CrNiMoNb17-12-2) - 1.4408 (GX5CrNiMo19-11)

318C17; 316Ti; S31635

1.4581 (GX5CrNiMoNb19-10) - 1.4436 (X4CrNiMo17-13-3)

1.4583 (X10CrNiMoNb18-12)

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.

Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:

suszyć w temperaturze 300-350°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+

