

## Elektrody otulone Stale wysokostopowe i żaroodporne

BASINOX 309Mo jest zasadową, niskowodorową elektrodą otuloną, przeznaczoną do spawania połączeń różnoimien-nych, stali ferrytycznych z austenitycznymi stalami nierdzewnymi, kwasoodpornymi lub stalami żaroodpornymi, stali gatunku 309 wg AISI.

Dodatek molibdenu Mo zwiększa odporność stopiwa na działanie wysokiej temperatury, czyniąc je odporne na pełzanie i żarowytrzymałe do temperatury 1000°C.

### Klasyfikacja

EN	1600: E 23 12 2 L B 12
AWS	A5.4: E 309MoL-15

### Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ferryt
≤0.04	1.4	0.3	≤ 0.03	≤ 0.025	23	12.7	2.5	5-15

### Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				+20°C
Bez obróbki cieplnej	≥ 350	≥ 550	≥ 30	≥ 60

### Materiały

Połączenia różnoimienne stali nisko- i niestopowych ze stalami nierdzewnymi, warstwy buforowe.

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.  
Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:  
suszyć w temperaturze 280-300°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

### Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC; DC+

