

SUPRANEL Ni1 jest zasadową elektrodą otuloną do spawania czystego niklu, stopów niklu oraz połączeń różnoimien-nych tych materiałów ze stalami nisko- i niestopowymi oraz stopami miedzi.

Znajduje zastosowanie przy spawaniu części, urządzeń i instalacji w przemyśle chemicznym i petrochemicznym, rafineryjnym oraz przy napawaniu warstw odpornych na korozję.

MMA

Klasyfikacja

EN ISO	14172: E Ni 2061
AWS	A5.11: E Ni-1

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Fe	Ti
0.01	0.3	0.8	0.005	0.005	Reszta	0.2	1.5

Właściwości mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				-196°C
Bez obróbki cieplnej	≥ 200	≥ 410	≥ 35	≥ 100

Materiały

UNS N02200; UNS N02201; UNS N02205

2.4066; 2.4068; 2.4061; 2.4060

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.
Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:
suszyć w temperaturze 300-350°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

AC; DC+

