

SUPRANEL C276 jest zasadową elektrodą otuloną przeznaczoną do spawania stopów niklu gatunku C-276, Ni-Mo16Cr15W.

Elektrodą można również platerować i spawać stopy C-276 z innymi stopami niklu oraz ze stalami. Stopiwo wykazuje żaroodporność i jest odporne na działanie wysokich temperatur, nawet do 1100°C.

Klasyfikacja

EN ISO	14172: E Ni 6276
AWS	A5.11: E NiCrMo-4

Skład chemiczny (wartości typowe w %)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe	Co	V	W
≤0.02	2	≤0.2	≤ 0.04	≤ 0.03	14.5-16.5	Reszta	15-17	≤0.5	4-7	≤2.5	≤0.4	3-4.5

Własności mechaniczne stopiwa

Obróbka cieplna	Granica plastyczności (MPa)	Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	Wydłużenie A5 (%)	Udarność ISO - V (J)
				-196°C
Bez obróbki cieplnej	≥ 400	≥ 690	≥ 25	≥ 55

Materiały

UNS N10276; HASTELLOY C276

ASTM B574; B575; B619; B622

Przechowywanie

Przechowywać w suchym pomieszczeniu.
Suszenie nie jest wymagane, jeśli konieczne:
suszyć w temperaturze 300-350°C przez 2 godziny, max. 5 razy.

Polaryzacja oraz pozycje spawania

DC+



PA PB PC PE PF